

# Sistema "Stampa&Applica" su cassette

Sistema "Stampa&applica" per il settore **ORTOFRUTTICOLO**.

Il metodo è stato progettato e costruito per applicare 2/4 etichette autoadesive su due lati contrapposti di un pallet di cassette impilate di altezza massima di 2,5 mt. E' composto da 4 convogliatori, 4 motori trifase con inverter, barriere di sicurezza ingresso/uscita, carteratura perimetrale antinfortunistica in rete metallica, 2 scanner per la verifica dell'avenita etichettatura, 2 macchine "stampa&applica" con assi orizzontale e verticale motorizzati con inverter, quadro elettrico in acciaio inox ed un pc industriale.

## Ciclo macchina

L'operatore posiziona sul trasporto il pallet.

Il nastro lo posiziona per poter etichettare due etichette per fila con spostamento laterale delle macchine, le quali applicheranno le etichette.

Terminato il ciclo il nastro porterà il pallet all'uscita per essere prelevato dall'operatore.



SPECIFICA	Valore
PRODOTTO	Cassette.
VELOCITÀ (IN FUNZIONE DEL FORMATO)	Variabile.
PC DI CONTROLLO	Touch screen.
DIMENSIONI MACCHINA L X P X H MM	1200 x 7200 x 4000
QUADRO ELETTRICO	Acciaio Inox
ALIMENTAZIONE	400 V Trifase - 50/60 Hz.
ARIA COMPRESSA	5 bar - 120 nl/min.

