

TapTone Twin Proximity

Individua il basso vuoto o l'assenza di vuoto in lattine di acciaio con coperchi con apertura facilitata (linguetta a strappo) a velocità di linea di produzione fino a 525 piedi al minuto.

SENSORE TWIN PROXIMITY

La Tecnologia di Prossimità per decenni è stata usata per individuare il basso vuoto in lattine di cibo. Tuttavia, la recente espansione dell'uso di coperchi bimetallici ad apertura facilitata, EZO, (coperchi in acciaio con linguetta di alluminio a strappo) ha rappresentato una sfida per la tecnologia tradizionale. Il Sensore TapTone Twin Proximity è progettato per individuare e rigettare lattine in acciaio con coperchi ad apertura facilitata (linguetta a strappo) che presentano basso vuoto o assenza di vuoto, a velocità di produzione fino a 525 piedi al minuto.

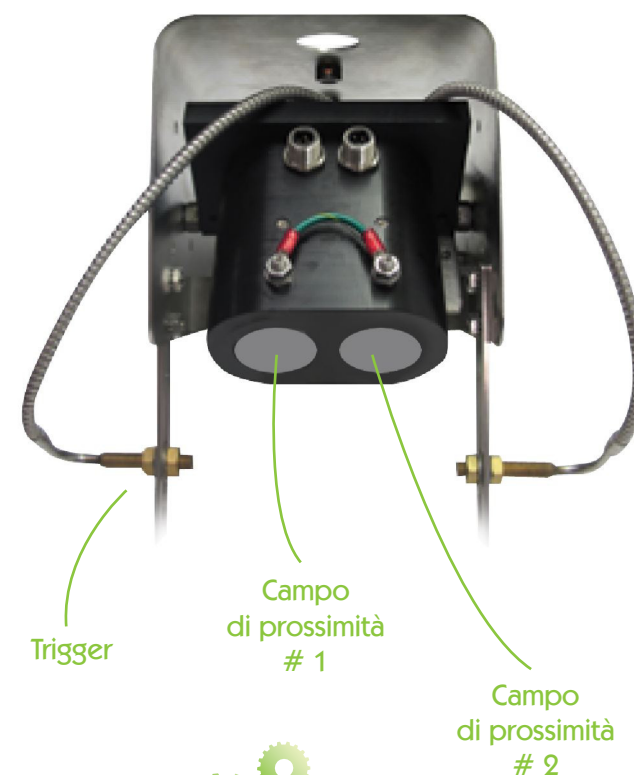
Il nuovo sensore Twin Proximity combina le ispezioni del sensore di Prossimità-1 e di Prossimità-2 con un algoritmo potenziato che offre una miglior risoluzione attorno al profilo del coperchio. TapTone offre il sensore Twin Proximity sia sui Sistemi PRO Series sia sui T550. (Non supportato su IUM).

Caratteristiche

- Velocità di linea fino a 2000 cpm, precisione di rilevazione fino a 0.005 in (0.127mm).
- Finestra di cattura del profilo del Segnale Regolabile per una migliore elaborazione del segnale.
- Quattro algoritmi per calcolare Profilo, Altezza, Inclinazione e Contorno.
- Gain e parametri di offset programmabili per una miglior gamma di ispezioni.
- I limiti di bilanciamento automatico del rigetto all'interno del controller consentono una oscillazione della temperatura e della pressione durante la produzione.

Applicazioni

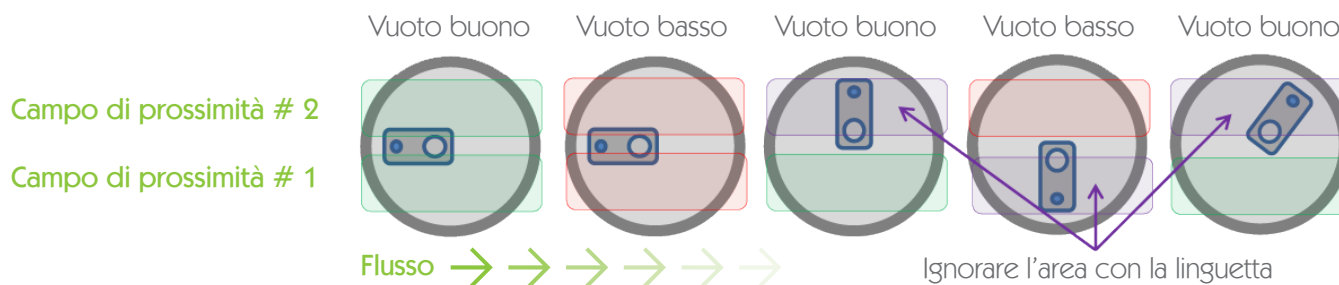
- Tutte le lattine con coperchio ad apertura facilitata (EZO).
- Coperchi ad apertura facilitata (EZO) bimetallici (coperchi in acciaio con linguetta a strappo in alluminio).



COME FUNZIONA

Modalità di funzionamento

- Un contenitore transitante sulla linea di produzione avvia il processo innescando una fotocellula.
- I sensori emettono dei continui campi magnetici separati che misurano la prossimità (distanza) del coperchio della lattina di metallo dai sensori.
- Il software proprietario nel controller genera un profilo del coperchio del contenitore quando viene analizzato da ciascuno dei sensori.
- Utilizzando algoritmi proprietari, il controller “decide” a questo punto quale profilo di prossimità utilizzare, ignorando il profilo con la linguetta interferente.
- Qualora la linguetta sia centrata al di sotto di entrambi i sensori, viene usata l’analisi di entrambi i profili.
- Confrontando il profilo di entrambi i sensori, si ha una precisa ispezione del vuoto del coperchio ad apertura facilitata.



Specifiche del sistema

VELOCITÀ OPERATIVA	Massimo 2000 contenitori/min.
PRECISIONE DI RILEVAMENTO	0.005 in (0.127mm)
IMPOSTAZIONI DEL BINARIO DEL NASTRO	Da 2mm a 5mm massimo per ottenere il miglior risultato di ispezione.
DISTANZA TRA LE LATTINE	Non richiesta per l'ispezione.
RISOLUZIONE VUOTO	Da uno a due pollici di vuoto. La precisione può variare a seconda dello spessore dei coperchi e della varietà di vuoto. Le condizioni della linea meccanica possono influire sulla prestazione della risoluzione.