

TapTone DSC-TB

La Tecnologia brevettata di Ispezione delle Buste identifica le perdite causate da difetti di cucitura o inserimento della chiusura.

SENSORE DSC-TB PRO SERIES

Il sensore di Compressione a Doppio Sensore (DSC, Dual Sensor Compression) a Doppio Nastro (TB, Twin Belt) è specificamente progettato per l'ispezione delle buste.

La tecnologia brevettata è stata sviluppata per individuare e rigettare contenitori simili a buste con fuoriuscite dovute a difetti di cucitura o inserimento della chiusura.

Caratteristiche

- Velocità del Nastro 25-350 piedi al minuto 7-106 metri al minuto.
- Massimo 1500 contenitori/buste al minuto.
- Nastri a velocità variabile.
- Altezza del nastro da 36" a 76".
- 230 VCA o 460 VCA.
- 15 psi calibrazione sensore pressione.
- NEMA 4X, Protezione lavaggio IP65. Acciaio Inossidabile 304.

Applicazioni

- Il Doppio Nastro Trasportatore è stato specificamente sviluppato per l'individuazione di micro-perdite in contenitori e buste stand-up.
- Il Doppio Nastro Trasportatore utilizza un particolare sensore di pressione brevettato tra i nastri di compressione per rilevare perdite fino ad un minimo di .006".

INDIVIDUAZIONE PERDITE PER LE CHIUSURE

- Fissate in plastica.
- Sigillatura ad induzione.

INDIVIDUAZIONE PERDITE PER I CONTENITORI

- Buste stand-up.
- Individuazione micro-perdite in contenitori flessibili.



COME FUNZIONA

Il sistema di Ispezione delle Buste TapTone PRO Series trova e rigetta le buste danneggiate o che presentano fuoriuscite ad una velocità di linea di produzione che va fino a 200 piedi al minuto.

Il sistema brevettato è progettato con una doppia coppia di nastri paralleli sospesi al di sopra del sistema di trasporto esistente a disposizione del cliente.

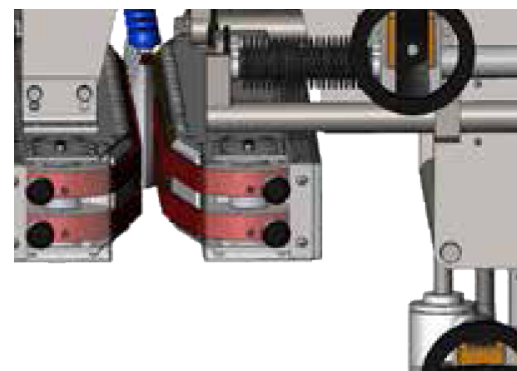
Quando la busta passa attraverso il sistema, la doppia coppia di nastri paralleli applica una forza sul fianco della busta.

Ciò aumenta la pressione interna della busta, facendo fuoriuscire una piccola quantità di prodotto da qualsiasi zona in cui vi è una perdita, consentendo dunque una misurazione comparativa tra l'ingresso e lo scarico del sistema.

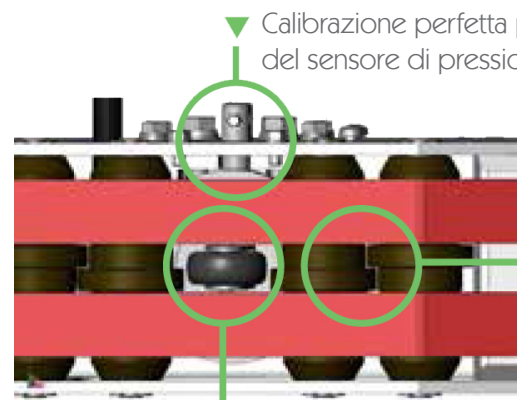
Il confronto della stessa busta elimina le variazioni tipiche dell'ambiente di produzione (Livello di Riempimento, Temperatura del Prodotto, Larghezza Chiusura).

Utilizzando la tecnologia avanzata DSP il controller TapTone PRO Series analizza singolarmente tutti i sensori e le loro misurazioni comparative, assegnando tre valori di merito a ciascuna busta.

Qualora un valore di merito ecceda l'intervallo accettabile, un segnale di rigetto attiverà il sistema di rigetto remoto.



◀ Calibrazione perfetta per la posizione precisa del sensore di pressione.



▼ Calibrazione perfetta per la posizione precisa del sensore di pressione.

◀ Sistema di rulli sovrapposti per una compressione uniforme.

▲ Design del sensore di pressione brevettato tra i nastri di compressione.

SPECIFICHE DI SISTEMA

SPECIFICHE GENERALI

VELOCITÀ OPERATIVA	1500 contenitori/ora.
TENSIONE DI RETE CA	230 VCA standard, monofase - 460 VCA opzionale, trifase.
DIMENSIONI CONTENITORE/BUSTA	Altezza minima contenitore/busta 4" (101 mm). Altezza massima contenitore/busta 17" (432 mm). Larghezza massima contenitore/busta 5" (127mm).
TOUCHSCREEN A COLORI	Menù facili da usare.
CODIFICATORE AD ALBERO	Acciaio inossidabile, grado di protezione IP65.
LINGUA DISPLAY	Inglese, Tedesco, Spagnolo, Portoghese, Cinese, Francese, Italiano, Olandese.
ALLARMI DI RIGETTO	Uscita errore di rigetto consecutiva e percentuale.
RIGETTO A PROVA D'ERRORE	Rifiuta il riconoscimento dell'allarme se il rigetto non è stato completato.
INDIVIDUAZIONE CONTENITORI ROVESCIA TI	I contenitori/le buste rovesciate saranno rifiutati (con kit del sensore opzionale).
ALLARMI PRONTO/GUASTO	Due funzioni programmabili dei relé isolati (Pronto/Guasto).
ALGORITMI AVANZATI	Nuovi algoritmi per sensori acustici, di prossimità e digitali.
ESPULSORI SOFT	Fino a due espulsori a 8 segmenti per sistema.
CAPACITÀ SENSORI MULTIPLI	Integra fino a 4 sensori PRO Series per le ispezioni principali (Doppia Compressione, Prossimità, Visivi, a Raggi X).
ENTRATE ISPEZIONE	3 sensori analogici, 2 sensori digitali.
TIPI DI PRODOTTO	Fino a 99 set up dei prodotti, con rapido passaggio da un prodotto all'altro.

MATERIALE E QUADRO DI CONTROLLO

LAVAGGIO	Ermetico per resistere al lavaggio.
QUADRO VALUTAZIONE AMBIENTALE	Acciaio Inossidabile NEMA 4X, grado di protezione IP65.
INTERFACCIA UTENTE	PC Touchscreen a colori 12", grado di protezione IP65.

CAPACITÀ DEL SOFTWARE E DI COLLEGAMENTO

Password di Protezione	Fino a 1000 password degli utenti.
Porte USB: 3	Due porte esterne con presa USB impermeabile ed una porta USB interna sulla parte anteriore del PC
Porta Ethernet Registrazione Dati:	Porta di streaming dei dati per la raccolta dei dati.
Porta Ethernet Controllo Impianto:	Ethernet IP o Modbus TCP (Opzionale).



OPZIONI DEL SISTEMA

Monitoraggio Pressione dell'Aria: Monitora e mostra la pressione dell'aria presente presso l'espulsore. Il segnale di allarme si attiverà qualora la pressione dell'aria scenda al di sotto dei limiti pre-impostati dall'utente.

Lavaggio Nastro: il sistema di lavaggio del nastro è progettato per pulire ed asciugare i nastri di compressione presenti sul DSC-TB.

Espulsori: TapTone offre una linea di sistemi di rigetto pneumatici ed eretti.

Verifica Rifiuto: Individua un contenitore che non ha superato l'ispezione ma che non è stato rigettato dal nastro di produzione.

Trigger Soffiaggio: Mantiene pulito l'obiettivo del trigger della foto. Per un uso in ambienti difficili.

MODELLO STRUTTURA STANDARD

