

# TapTone 550

Controllo dell'ispezione touchscreen economicamente efficace e scalabile.  
Compatibile con numerosi sensori TapTone.

## CONTROLLO TOUCHSCREEN / ISPEZIONE VERSATILE

L'interfaccia utente di TapTone T550 offre un controllo totale dell'ispezione per una vasta gamma di sensori compatibili, inclusi: quelli per il livello di riempimento, la pressione ed il vuoto. Utilizzando un semplice menù ad icone, T550 offre una straordinaria combinazione di caratteristiche per velocizzare il set up del prodotto, il passaggio da un prodotto ad un altro e la tracciatura dei rifiuti. TapTone T550 è una soluzione economicamente conveniente e scalabile per l'ispezione dei vostri contenitori in plastica, metallo e vetro.

## Vantaggi

- Rapida ispezione in linea: fino a 2000 contenitori al minuto.
- Interfaccia utente touchscreen ad icone.
- Ispezioni combinate su un unico controller: fino a 3 ispezioni principali (Acustico, di Prossimità, a Raggi X).
- Sensori montabili a terra o sul nastro.
- Sistema compatto per un utilizzo efficiente della superficie di produzione.

## Applicazioni (dipendenti dal sensore)

- Ispezione del vuoto su lattine di metallo con estremità igieniche o con linguetta.
- Ispezione del vuoto su vasetti di vetro con capsule svitabili o a pressione.
- Ispezione del vuoto su contenitori in plastica con chiusure composite.
- Ispezione della pressione in lattine per bibite gassate o con dosi di azoto liquido.
- Ispezione fuoriuscite su bottiglie di birra in vetro con tappi metallici.
- Ispezione altezza di riempimento su contenitori in vetro, metallo e plastica.
- Individuazione di flat sour.
- Protezione fornello.



## COME FUNZIONA

### Tecnologia acustica

La tecnologia Acustica misura la pressione o il vuoto in contenitori con chiusure metalliche che hanno una deformazione del coperchio non misurabile.

Il sensore “picchiotta” la parte superiore di ciascun coperchio del contenitore sfruttando un impulso elettromagnetico, stimolando la chiusura.

Il coperchio vibra ad un “suono” di frequenza di risonanza naturale in base alla pressione interna o al vuoto. Il segnale “sonoro” risultante viene percepito da un microfono.

Il Processore di Segnale Digitale (DSP, Digital Signal Processor) produce uno spettro del segnale in tempo reale e calcola la frequenza del “suono” per quel coperchio, che viene dunque confrontata con i limiti impostati dall’utente. I contenitori con una frequenza che ecceda tali limiti vengono rifiutati.

### Tecnologia di Prossimità

La tecnologia di Prossimità misura la pressione o il vuoto in contenitori con chiusure metalliche, misurando la deformazione del coperchio. Il sensore produce un campo magnetico continuo che monitora la distanza tra il sensore ed il coperchio metallico. Il segnale continuo viene campionato digitalmente per produrre un valore di merito del profilo del coperchio. Il valore del profilo viene dunque confrontato con i limiti impostati dall’utente.

I contenitori che abbiano una deformazione del coperchio che ecceda tali limiti vengono rifiutati.

### Tecnologia Livello di Riempimento

Tecnologia Ottica: il sensore Ottico viene usato per misurare il livello di riempimento dei prodotti a base solvente in contenitori di vetro e plastica.

Il sensore utilizza una speciale lunghezza d’onda infrarossa emettitore/ricevitore sintonizzata con la banda di assorbimento dell’acqua.

Il fascio è abbastanza potente da attraversare la maggior parte dei contenitori in plastica e vetro, ma non riesce a passare attraverso i liquidi a base d’acqua.

TECNOLOGIA A RAGGI X: il sensore a Raggi X viene usato per misurare il livello di riempimento in contenitori di acciaio, alluminio, vetro, plastica e carta.

Un fascio di raggi X viene concentrato nell’area del contenitore in cui si suppone che debba arrivare il livello di riempimento.

Quando il fascio di raggi X penetra il contenitore, esso viene attenuato dalla quantità di prodotto che blocca il fascio.

L’attenuazione è proporzionale al livello di riempimento del contenitore.



## SPECIFICHE DI SISTEMA

### SPECIFICHE GENERALI

VELOCITÀ OPERATIVA	Massimo 2000 contenitori/min per Prossimità, Raggi X ed Ispezioni Digitali massimo 1500 contenitori/min per Ispezioni Acustiche.
SENSORI ANALOGICI	Acustici, Corona Inclinata, Prossimità Singoli o Doppi e Raggi X.
SENSORI DIGITALI	Due entrate di rifiuto digitali programmabili.
USCITE ALLARME	Due funzioni programmabili dei relé isolati (Pronto e Guasto) 2500 PPR, alluminio, Grado di Protezione IP65.
CODIFICATORE AD ALBERO	2500 PPR, alluminio, Grado di Protezione IP65.
TENSIONE DI RETE CA	90-132 VCA 47-63 Hz, monofase, 145 watt, selezione automatica. 186-264 VCA 47-63 Hz, monofase, 145 watt, selezione automatica.
USCITE (PER PEZZO DA SCARTARE)	Una uscita, cronometro codificatore ad albero, larghezza impulso regolabile.
PORTE USB	Una presa USB esterna impermeabile, tre interne.
TEMPERATURA OPERATIVA	0° - 50° (da 32° a 122° F)
UMIDITÀ	0-90 %, non condensata.
ALTITUDINE	3035 m (10.000 piedi) sopra il livello del mare.

### MATERIALE E QUADRO DI CONTROLLO

QUADRO VALUTAZIONE AMBIENTALE	Acciaio inossidabile, NEMA 4X, Grado di protezione IP65.
SENSORE VALUTAZIONE AMBIENTALE	Delrin® in plastica e placcato in nickel, Grado di protezione IP65.
LAVAGGIO	Acqua a bassa pressione.
INTERFACCIA UTENTE	PC touchscreen a colori 6.5", grado di protezione IP65.

### CAPACITÀ DEL SOFTWARE E DI COLLEGAMENTO

TIPI DI PRODOTTO	Salvataggio di 99 impostazioni dei prodotti.
PASSWORD DI PROTEZIONE	Sei livelli di password con 100 utenti.
IMMAGINI SCREENSHOT	Facile salvataggio delle immagini degli screenshot sull'USB.
BACKUP/RIPRISTINO DEL PRODOTTO	Salvato sulla chiavetta USB.



## OPZIONI DEL SISTEMA

**Flacone di Prova Acustica:** Il flacone di prova fornisce un segnale acustico predeterminato per valutare la prestazione della macchina. Progettati per applicazioni su chiusure a corona metallica e chiusure metalliche a vite anti-taccheggio.

**Ispezione Tappo:** I sensori per l'individuazione di tappi mancanti, alti o svitati possono essere aggiunti a discrezione. Sono disponibili sia i sistemi ottici, sia quelli con telecamera.

**Individuazione Codice:** Il sensore dotato di telecamera individua l'assenza o presenza di dati, lotti e codici di lotti.

**Individuazione Contenitori Rovesciati:** Il sensore di ispezione dei Flaconi Rovesciati individuerà un contenitore che si è capovolto sul nastro e non è stato ispezionato.

### Tappo Mancante:

Il sensore Tappo Mancante individua la presenza di tappi in metallo o plastica.

**Lattina Test di Prossimità:** Il test di prossimità è in grado di fornire una curvatura replicabile per valutare la prestazione del sensore di prossimità. Progettato per applicazioni su lattine di bibite.

### Espulsori:

Tap Tone offre una linea di martinetti pneumatici e sistemi eretti di rigetto.

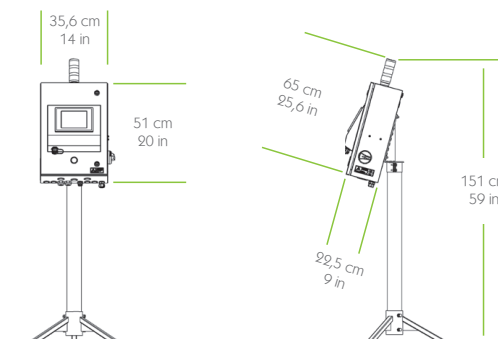
### Verifica Rifiuto:

Individua un contenitore che non ha superato l'ispezione ma che non è stato espulso dal nastro di produzione.

### Individuazione Tubo di Scarico:

Il Kit del Tubo di Scarico Mancante comprende i sensori di individuazione del tubo per la rilevazione di tubi di scarico metallici in contenitori in plastica e vetro.

### Quadro di comando



### Montature opzionali sensore

