

Sistema di Ispezione a Raggi X

Rivelazione di contaminanti in un'ampia gamma di prodotti alimentari.

Progettato in modo tale da rendere il passaggio dalla rivelazione dei metalli a quella con raggi X il più semplice, veloce ed economico possibile, il Sistema di Ispezione a Raggi X Cicrespi è la soluzione ideale per individuare contaminanti densi o acuminati in un'ampia gamma di prodotti. Grazie all'ampio fascio di raggi X proiettato dal basso verso l'alto in direzione di un ricevitore ricurvo, qualsiasi prodotto transiti attraverso il tunnel di ispezione viene interamente scansionato, a prescindere dalle dimensioni. Per ogni prodotto di cui sono state specificate le impostazioni, il sistema è in grado di individuare eventuali variazioni di segnale relative ai raggi X proiettati sul rivelatore ad arco ed eseguirne la taratura. Pertanto, qualsiasi siano le condizioni, il prodotto attraversa sempre il fascio di raggi X ed è comunque sottoposto ad un'ispezione completa.

Schermo tattile: schermo tattile protetto di grandi dimensioni, resistente all'usura e all'umidità; possibilità di regolare la rivelazione in corso di ispezione, grazie alla funzione di regolazione dell'immagine.

Sistemi di espulsione: sistemi di espulsione configurabili, sviluppati a partire dal dispositivo di controllo del peso VersaWeigh. Trasportatori a velocità variabile, controllati direttamente da Cicrespi.

Funzione QA Check (controllo di garanzia della qualità): possibilità di definire fino a tre tipi di verifiche, grazie all'esclusivo software configurabile che suggerisce all'operatore la verificanda eseguire e salva le statistiche/ immagini di processo separandole dai dati di produzione.

Caratteristiche e Vantaggi:

- Installazione e uso estremamente semplici, grazie alle dimensioni compatte.
- Rivelatore dall'esclusivo design ricurvo, per ispezioni senza angoli morti.
- Cambi di direzione di trasporto e interventi di manutenzione semplificati, grazie alla possibilità di rimuovere il trasportatore.
- Software dotato di interfaccia utente VersaWeigh, intuitiva e di facile accesso.
- Struttura modulare, sinonimo di elevata affidabilità e rapidità nelle procedure diagnostiche e nelle eventuali riparazioni.
- Sorgente di raggi X e rivelatore con indicatori di durata, per ridurre al minimo i costosi tempi di fermo della produzione.
- Rilevamento rapido degli errori, grazie al sistema di monitoraggio a distanza integrato.



Scheda Tecnica

| | |
|--|---|
| POTENZA DEI RAGGI X | 160 W o 100 W, 40-80 kV |
| RIVELATORE A RAGGI X | Design esclusivo, ispezione senza coni d'ombra, dimensioni pixel 0,8 mm |
| VELOCITÀ DI SCANSIONE | Fino a 1.667 righe al secondo |
| SENSIBILITÀ TIPICA | Diametro ≥ 1 mm per l'acciaio, ≥ 3 mm per altri contaminanti densi (in funzione della densità relativa del contaminante in rapporto alla confezione) |
| ALGORITMI DI RIVELAZIONE DISPONIBILI | Soglia semplice, gradiente, morfologia dei punti piccola/media/grande, misura della superficie contaminata |
| LARGHEZZA E ALTEZZA MASSIMA DI ISPEZIONE | 340 x 185 mm (13,4 x 7,3 in) |
| VELOCITÀ DEL NASTRO DI TRASPORTO | In funzione della potenza dei raggi X: con 160 W, da 10 a 80 m/min (262 ft/min); con 100 W, 50 m/min (164 ft/min) |
| ALTEZZA DEL TRASPORTATORE | (da specificare al momento dell'ordine) 800 mm (31,5 in), 900 mm (35,4 in), 1000 mm (39,4 in), 1100 mm (43,3 in) |
| LUNGHEZZA DEL TRASPORTATORE | 1 m (3,28 ft), escluso sistema di espulsione opzionale |
| MATERIALE DEL NASTRO DI TRASPORTO | Uretano omologato USDA/FDA |
| FUNZIONI DI PROTEZIONE E SICUREZZA | Chiave di attivazione raggi X, sistema di protezione con password a quattro livelli, pulsante di arresto d'emergenza raggi X/ trasportatore, tendine al piombo o prive di piombo, dispositivo di autoprotezione con indicatore ottico a LED di raggi X o attivazione imminente di raggi X |
| INTERFACCIA UOMO-MACCHINA (HMI) | Windows® 7, schermo tattile da 12,1" |
| LINGUE DI INTERFACCIA DISPONIBILI | Inglese, spagnolo, francese, italiano, tedesco e cinese semplificato. Per le altre lingue, mettersi in contatto con il fabbricante. |
| FORMATO DI ESPORTAZIONE DATI | Excel, PDF o XML |
| ACCESSO REMOTO | Teamviewer (versione standard) |
| SISTEMI DI ESPULSIONE ESTERNI OPZIONALI | Trasportatori a velocità variabile integrati A getto d'aria o con spintore. Contenitore scarti con chiusura di sicurezza e fotocellule di verifica degli scarti e rilevamento di contenitore pieno |
| TEMPERATURA DI ESERCIZIO | Da 5 a 30 °C (da 41 a 86 °F) con ventola di raffreddamento; da 5 a 40 °C (da 41 a 104 °F) con condizionatore d'aria |
| UMIDITÀ RELATIVA | Dal 20% al 90%, senza condensa |
| ALIMENTAZIONE | CA monofase da 195 a 250 V, 50/60 Hz, con rilevamento automatico, 10 A |
| ALLOCAZIONE USCITE DIGITALI | 4 uscite, 24 V CC, 0,5 A, funzione assegnabile |
| ALLOCAZIONE INGRESSI DIGITALI | 4 ingressi, 24 V CC, 25 mA, NPN/PNP (ponticello selezionabile), funzione assegnabile |
| PORTA USB | USB 2.0, a tenuta stagna |
| PORTA ETHERNET | Standard, a tenuta stagna |
| PESO DELLA MACCHINA | 320 kg (700 lb) |

